



TieDown solutions for car seat covers



TieDowns and clip systems for implementing individual designs with tuftings.

TieDowns mit Clip-Systemen zur Umsetzung individueller Designs mit Abheftungen.

Product features and benefits | Produkteigenschaften und Vorteile

Product features | Produkteigenschaften

- Individual dimensions, markings, notches and slots
Individuelle Abmessungen, Markierungen und Aussparungen
- Non-woven flanges in different widths and forms
Vliesfahnen in unterschiedlichen Breiten und Formen
- Direct sewing with fabric or leather covers
Einfaches Vernähen mit Stoff- oder Lederbezügen
- Clip systems as a connecting element in foam or on metal structures
Clip-Systeme als Verbindungselemente im Schaum oder an der Metallstruktur

Benefits | Vorteile



Time saving
Zeitersparnis



Less textile / leather
Weniger Stoff- / Lederanteil



For individual design solutions
Für individuelle Designlösungen



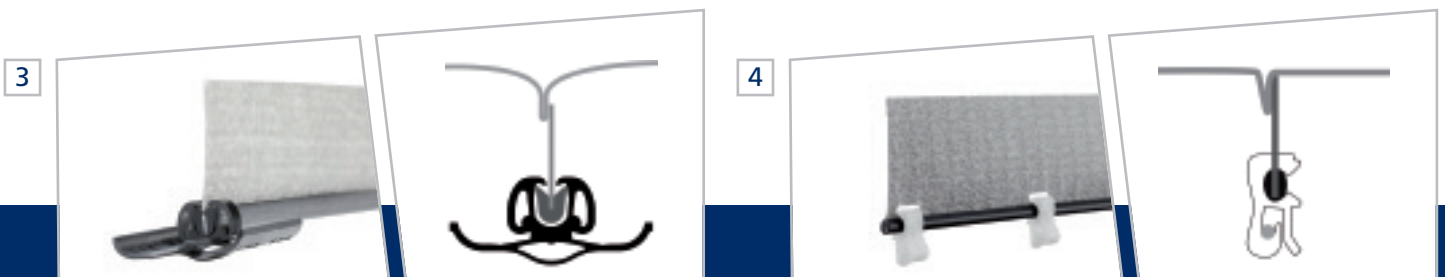
Easy and fast assembling
Einfache und schnelle Montage



Shortening of production processes
Verkürzung des Montageprozesses



Application film available
Anwendungsfilm erhältlich













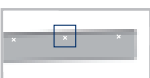





This highly flexible range of TieDowns from OKE is the result of decades of experience in the extruding, cutting, stamping and lasering. Our technology allows product manufacturing in exact accordance to the requirements of our customers.























Das hochflexible OKE-Sortiment TieDowns ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung im Extrudieren, Schneiden, Stanzen und Lasern. Unsere Technologien ermöglichen eine Produktfertigung exakt nach den Vorgaben unserer Kunden.





TieDown Inline Finishing | TieDown Inline-Veredelung

- | | | |
|--|---|---|
|  |  | Arc laser cuts for sewing into corners
Bogen-Laserschnitte zur Vernähung auch in den Eckbereichen |
|  |  | Sewing marks for simplified processing by automatic sewing units
Nähmarkierungen zur einfachen Verarbeitung mit Nähautomaten |
|  |  | Notches for better adaptation to the metal structure
Aussparungen zur besseren Anpassung an die Metallstruktur |
|  |  | Standard punching (oval) for better orientation for the tacking process
Standardlochungen (oval) zur besseren Orientierung im Abheftprozess |
|  |  | Standard punching (round) for better orientation for the tacking process
Standardlochungen (rund) zur besseren Orientierung im Abheftprozess |
|  |  | Double non-woven flange for high-quality sewing patterns
Doppel-Vliesfahne für hochwertige Nähmuster |
|  |  | TieDown with cross punching for hog ring attachment
TieDown mit Kreuzschlitzen für Hog-Ring Befestigung |



Overview

Cross section	Bead dimension 	Part no. fix length 	Part no. marked 	Part no. lasered 	Part no. coiled 	Non-woven flange length 	Material (non-woven = 125 g)
	4,0 x 5,1	3610-div.	3610-div.	3610-div.	--	10 - 145 mm	PP hard, non-woven
	4,5 x 5,4	3604-div.	3604-div.	3603-div.	3604-div.	10 - 145 mm	PP hard, non-woven
	5,5 x 6,0	3607-div.	3607-div.	--	--	10 - 145 mm	PP, rubber, non-woven
	5,5 x 6,6	3694-div.	3695-div.	3693-div.	--	10 - 145 mm	PP hard, non-woven
3 	5,5 x 6,6	2791-div.	2755-div.	2753-div.	--	10 - 145 mm	PP, non-woven
4 	4,0 x 5,0	3620-div.	3620-div.	3611-div.	--	10 - 145 mm	PP hard, non-woven
	4,0 x 5,2	2770-div.	2770-div.	2787-div.	2781-div.	10 - 145 mm	PP, non-woven
	5,0 x 6,0	2789-div.	2789-div.	2789-div.	2789-div.	10 - 145 mm	PP, non-woven
	5,1 x 6,5	3670-div.	3670-div.	3687-div.	--	10 - 145 mm	PP hard, non-woven
	5,5 x 7,0	2780-div.	2780-div.	--	--	10 - 145 mm	PP, non-woven
1 	4,7 x 7,0	2796-div.	--	--	2796-div.	10 - 145 mm	PP, non-woven
	4,5 x 5,3	3605-div.	3605-div.	3605-div.	---	13 - 145 mm	PP hard, non-woven
	ø 3 - ø 6	2795-div.	2795-div.	2795-div.	2795-div.	13 - 145 mm	PP, rubber, non-woven
	ø 4	2799-div.	2799-div.	--	2799-div.	13 - 145 mm	PP, non-woven
	ø 5	2790-div.	2790-div.	2790-div.	2790-div.	13 - 145 mm	PP, non-woven
2 	ø 2 / ø 3	41220-div.	41280-div.	41280-div	--	12 - 27 mm	PP, wire, non-woven
	ø 3	42020-div.	41280-div	41280-div .	--	16 - 27 mm	PP, wire, non-woven

Norm 101 * Bond strength non-woven / rod 	Norm 102 * bending strength 	Norm 103 * Bond strength non-woven / non-woven 	FMVSS 302 * 	Matching article
Ø 400 N	Ø 28 N	--	< 100 mm / min.	0767-348
Ø 400 N	Ø 30 N	--	< 100 mm / min.	0767-348
Ø 400 N	Ø 22 N	--	< 100 mm / min.	Hog ring
Ø 400 N	Ø 51 N	--	< 100 mm / min.	4370-010 4370-011 4370-012
Ø 400 N	Ø 32 N	--	< 100 mm / min.	4370-010 4370-011 4370-012 4370-013
Ø 400 N	Ø 17 N	--	< 100 mm / min.	4370-002 4370-003
Ø 400 N	Ø 11 N	--	< 100 mm / min.	4370-002 4370-003
Ø 400 N	Ø 21 N	--	< 100 mm / min.	4370-002 4370-003
Ø 400 N	Ø 45 N	--	< 100 mm / min.	4370-001
Ø 400 N	Ø 38 N	--	< 100 mm / min.	4370-001
Ø 600 N	Ø 33 N	--	< 100 mm / min.	Hog ring
Ø 400 N	Ø 22 N	--	< 100 mm / min.	Hog ring
--	Ø 3 N - Ø 6 N	Ø 600 N	< 100 mm / min.	Hog ring
--	Ø 7 N	Ø 600 N	< 100 mm / min.	Hog ring
--	Ø 16 N	Ø 600 N	< 100 mm / min.	Hog ring
--	Ø 18 N	Ø 600 N	< 100 mm / min.	Hog ring
--	Ø 89 N	Ø 600 N	< 100 mm / min.	Hog ring

Clip solutions | Cliplösungen

	0767-348
	4370-001
	4370-002
4 	4370-003
	4370-010
	4370-011
3 	4370-012
	4370-013

All technical data are only standard values. These values are dependent on additives, environmental influences, modifications and the production processes. A legal binding warranty of special properties or the appropriability for special applications can't be derived from these specifications.

In diesem Materialdatenblatt sind Richtwerte angegeben. Diese Werte sind beeinflussbar durch Verarbeitungsbedingungen, Modifikationen, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

* Tested in OKE laboratory
Getestet im OKE-Labor



Headquarters – GERMANY

OKE Automotive GmbH & Co. KG
Nobelstraße 7
48477 Hörstel
Germany

Phone: +49 5459 914-0
Fax: +49 5459 914-200
info@oke.de

www.oke.de



Production Sites:

OKE Plastic Mexico S. de R.L. de C.V. | Carretera Zacatecas km 4.5 sn Nave 20 | Saltillo, Coahuila | Mexico C.P. 25083 | Phone: +52 844 482 9076 | info@oke.com.mx

OKE do Brasil | Rua João Leopoldo Jacomel, 4459 | 83302-000 Piraquara - Paraná | Brasil | Phone: +55 41 8851-6900 | info@okedobrasil.com

OKE Tillner Perfis Lda. | No. 56, Sito no parque industrial Abrantes | 2200-480 Abrantes | Portugal | Phone: +351 241 37 92 40 | info@oke-perfis.com

OKE Plastic Slovakia, s.r.o. | Piestanska ul. 537 | 92210 Trebatice | Slovakia | Phone: +421 33 77 98 062 | info@oke-plastic.sk

OKE Plastic South Africa (PTY) Ltd. | 10 Dawn Street - Montague Gardens | 7442 Capetown | South Africa | Phone: +27 215 51 24 64 | info@oke.co.za

OKE Plastic China Co. Ltd. | Qi Gan Industry Area | Xin Jing Road, Tangshi | Zhangjiagang City | China | Phone: +86 512 58 10 56 90 | info@oke-zjg.com